IMLIX Immobilienmarkt



https://www.imlix.com/de/

listing



Agenten-Info

Name: ProCare Estates

Name der Firma:

Land: Spanien

Erfahrung seit:

Art der Immobilien verkaufen, Dienstleistung: Immobilien kaufen Spezialgebiete: Buyer's Agent, Listing

Agent

Art der Wohnungen, Häuser, Immobilie: Gewerbeimmobilien,

Grundstück, Andere

Telefon: +34 (865) 661-012

Sprachen: Dutch, English, French,

German, Spanish

Webseite: https://procareestates.co

 \mathbf{m}

Anzeigen-Details

Immobilie für: Kaufen

Preis: USD 5,772,042.25

Standort

Land: Spanien
Adresse: SON VIDA
Veröffentlicht: 11.10.2025

Beschreibung:

Son Vida, das sogenannte "Beverly Hills Mallorcas", ist der Wohntraum vieler Menschen weltweit! Möchten Sie schon bald Teil dieser exklusiven Wohnanlage sein? Dann schauen Sie sich dieses Traumhaus zu einem sehr fairen Preis an, das alles bietet, was Sie sich wünschen!

 Diese wunderschön renovierte Villa in Son Vida erstreckt sich über drei Ebenen und bietet von fast jedem Zimmer aus einen spektakulären Blick auf Palma und das Meer. Der Zugang erfolgt über eine private Auffahrt mit angelegten Gartenebenen . Der Eingang führt zu einer Garage auf gleicher Ebene wie der Infinity-Pool und die Terrasse – perfekt zum Entspannen mit Panoramablick.

 Das Erdgeschoss umfasst einen potenziellen Wellnessraum, direkten Garagenzugang und einen Aufzug oder eine Treppe zu den oberen Etagen. Der Haupteingang befindet sich im ersten Stock und ist über eine Außentreppe erreichbar. Hier finden Sie ein Gästezimmer mit eigenem Bad (derzeit ein Büro), ein Gäste-WC und einen offenen Wohn- und Essbereich mit hohen Decken, Kamin und zwei großen Terrassen – ideal für Sonne oder Schatten den ganzen Tag über. Raumhohe Glastüren verbinden den Innen- mit dem Außenbereich und sorgen für optimales Licht und eine tolle Aussicht.

 Eine moderne Küche, eine Speisekammer und ein weiteres Schlafzimmer mit französischem Balkon

vervollständigen diese Etage. Im Obergeschoss befinden sich drei weitere Schlafzimmer mit eigenem

IMLIX Immobilienmarkt



https://www.imlix.com/de/

Bad, darunter eine Master-Suite und eine Galerie mit einem zweiten Kamin und einem Wohnbereich . Ein Tellerlift verbindet die Küche im Erdgeschoss für zusätzlichen Komfort.

 Das Haus ist voll klimatisiert und mit hochwertigen Materialien ausgestattet. Es ist eine hervorragende Investition, nur 10 Minuten von Palmas Altstadt und 20 Minuten vom Flughafen entfernt. Die Villa ist einzigartig in ihrer Klasse und vereint Privatsphäre, Luxus und einen atemberaubenden Ausblick in einem außergewöhnlichen Anwesen. Kontaktieren Sie uns jetzt, um dieses Traumhaus zu erwerben!

Allgemein

Schlafzimmer: 5
Badezimmer: 5

Fertige m^2 : 460 m^2

Gebäudedetails

Außen-Ausstattung: Pool

Mietbedingungen

Verfügbar ab:

Kontaktinformation

IMLIX ID: GX-14078

