



listing



Agenten-Info

Name:	ProCare Estates
Name der Firma:	
Land:	Spanien
Erfahrung seit:	
Art der Dienstleistung:	Immobilien verkaufen, Immobilien kaufen
Spezialgebiete:	Buyer's Agent, Listing Agent
Art der Immobilie:	Wohnungen, Häuser, Gewerbeimmobilien, Grundstück, Andere
Telefon:	+34 (865) 661-012
Sprachen:	Dutch, English, French, German, Spanish
Webseite:	https://procareestates.com

Anzeigen-Details

Immobilie für:	Kaufen
Preis:	USD 380,743.46

Standort

Land:	Spanien
Adresse:	LO PAGÁN
Veröffentlicht:	13.05.2026

Beschreibung:

Penthouse mit 3 Schlafzimmern und privatem Solarium!
Das Gebäude liegt in fußläufiger Entfernung zum Strand Mar Menor.
Wir freuen uns, Ihnen dieses wunderschöne, komplett möblierte und bezugsfertige Penthouse in Lo Pagan, San Pedro del Pinatar, Murcia, präsentieren zu dürfen.
Dieses neue Penthouse-Apartment im charmanten Küstenort San Pedro del Pinatar verkörpert einen komfortablen und luxuriösen Lebensstil. Nur wenige Gehminuten von der Hauptstraße und den Stränden von Lo Pagan entfernt, bietet diese Immobilie eine erstklassige Lage, sodass Sie alle Dinge des täglichen Bedarfs bequem erreichen können.
Was diese Wohnung so besonders macht, ist die außergewöhnliche Liebe zum Detail und die umfangreiche Ausstattung. Schon beim Betreten werden Sie von den hochwertigen Möbeln und der geschmackvollen Dekoration begeistert sein, die jeden Raum schmückt. Alles, was Sie sehen, gehört Ihnen, sodass der Umzug mühelos vonstattengeht – ein seltenes Angebot auf dem Immobilienmarkt.
Die Wohnung selbst verfügt über drei geräumige Schlafzimmer und zwei gut ausgestattete Badezimmer und bietet somit ausreichend Platz für Ihre Familie und Gäste. Das Badezimmer en suite im



Hauptschlafzimmer ist geschickt hinter Schranktüren verborgen.
Die offene und luftige Raumaufteilung lässt Wohn- und Essbereich fließend ineinander übergehen und bietet ein ideales Ambiente zum Entspannen und geselligen Beisammensein. Große, raumhohe Fenster lassen viel Tageslicht herein und schaffen eine warme und einladende Atmosphäre.
Der Gemeinschaftspool sorgt für perfektes Urlaubsfeeling und kann beheizt werden!
Dieses Penthouse-Apartment in Lo Pagan ist mehr als nur ein Zuhause; es verkörpert gehobenes Wohnen. Mit seiner unschlagbaren Lage, der umfangreichen Ausstattung und den Gemeinschaftseinrichtungen, die Entspannung und Energieeffizienz fördern, bietet es die perfekte Kombination aus modernem Komfort und Bequemlichkeit an der wunderschönen spanischen Küste. Nutzen Sie diese Gelegenheit, es zu Ihrem neuen Zuhause zu machen und alles zu genießen, was San Pedro del Pinatar zu bieten hat.

Tolle Extras, die dieses Haus zur besten Wahl machen:
Wie neu! - Profitieren Sie von den Vorteilen eines Neubaus mit nur 8 % staatlicher Steuer statt 10 %. Einschließlich Innen- und Außenmöbel Privates Solarium mit atemberaubender Aussicht, landschaftlich gestaltete Pergola, voll ausgestattete Außenküche und Waschküche mit zusätzlicher Toilette! Klimaanlage installiert Der jetzige Eigentümer hinterlässt die komplette und luxuriöse Einrichtung, sodass Sie sofort einziehen können. Dazu gehören sowohl Innen- als auch Außenmöbel, Betten, Bettwäsche, ein Bügeleisen, vier Fernseher, eine Waschmaschine, zwei Geschirrspüler, Besteck und Kochutensilien für beide Küchen, Markisen, Fliegengitter, Werkzeug, ein Gartenschlauch, ein Staubsauger, Wäscheständer und wirklich alles in einwandfreiem Zustand – kurzum, alles, was Sie zum sorgenfreien Wohnen und Genießen benötigen. Dank der zahlreichen Einbauschränke vom Boden bis zur Decke gibt es reichlich Stauraum. Parkplatz + überdachter Fahrradabstellraum Fußbodenheizung in den Badezimmern Integrierte Musikklaupsprecher im Solarium Gemeinschaftspool (beheizt) Luxuriöse Ausstattung in einem zeitgenössischen, modernen Stil. Und es gibt noch so viel mehr, was Sie vor Ort entdecken können.
Suchen Sie ein Ferienhaus, das sofort bezugsfertig ist, oder eine gute Kapitalanlage zur Vermietung? Dann suchen Sie nicht weiter und vereinbaren Sie jetzt einen Besichtigungstermin.

Allgemein

Schlafzimmer:	3
Badezimmer:	2
Fertige m ² :	91 m ²

Gebäudedetails

Außen-Ausstattung:	Pool
--------------------	------

Mietbedingungen

Verfügbar ab:

Kontaktinformation

IMLIX ID:	GX-77525
-----------	----------



IMLIX

IMLIX Immobilienmarkt
<https://www.imlix.com/de/>

