



listing



Agenten-Info

| | |
|-------------------------|---|
| Name: | ProCare Estates |
| Name der Firma: | |
| Land: | Spanien |
| Erfahrung seit: | |
| Art der Dienstleistung: | Immobilien verkaufen, Immobilien kaufen |
| Spezialgebiete: | Buyer's Agent, Listing Agent |
| Art der Immobilie: | Wohnungen, Häuser, Gewerbeimmobilien, Grundstück, Andere |
| Telefon: | +34 (865) 661-012 |
| Sprachen: | Dutch, English, French, German, Spanish |
| Webseite: | https://procareestates.com |

Anzeigen-Details

| | |
|----------------|---------------|
| Immobilie für: | Kaufen |
| Preis: | USD 455,021.3 |

Standort

| | |
|-----------------|------------------|
| Land: | Spanien |
| Adresse: | Playa de Moncofa |
| Veröffentlicht: | 10.06.2026 |

Beschreibung:

Neubau-Apartments am Strand in Moncofa mit Meerblick zu verkaufenErstklassige Lage an der Küste in Moncofa, CastellónEntdecken Sie eine exklusive Neubauanlage mit modernen Apartments direkt am Strand in Moncofa, einem charmanten Ort an der Costa del Azahar. Moncofa ist bekannt für seine breiten Sandstrände, seine entspannte Atmosphäre und seinen authentischen mediterranen Lebensstil und somit ein ideales Ziel sowohl für den dauerhaften Wohnsitz als auch für Urlaubsaufenthalte. Die Gegend bietet alle wichtigen Dienstleistungen in fußläufiger Entfernung, darunter Supermärkte, Restaurants, Cafés und lokale Geschäfte, was Komfort garantiert, ohne die Ruhe zu beeinträchtigen. Dank der strategisch günstigen Lage sind auch größere Städte wie Castellón und Valencia leicht zu erreichen.Moderne Wohnungen, konzipiert für Komfort und LichtDieser beeindruckende Wohnkomplex besteht aus 184 Wohnungen, die sich auf zwei Gebäude mit jeweils sieben Stockwerken verteilen. Käufer können zwischen 2- und 3-Zimmer-Wohnungen wählen, die alle über großzügige Terrassen und einen wunderschönen Meerblick verfügen – je nach Einheit entweder direkt am Strand oder seitlich davon. Jede Wohnung wurde sorgfältig entworfen, um natürliches Licht, Funktionalität und offenes Wohnen zu maximieren, wodurch helle Innenräume entstehen, die nahtlos mit den Außenbereichen verbunden sind.Große Fenster



und durchdachte Grundrisse verstärken das Raumgefühl, während die ständige Präsenz des Mittelmeers dem Alltag ein einzigartiges Gefühl von Ruhe und Exklusivität verleiht. Hochwertige Ausstattung und voll ausgestattete Wohnungen. Alle Wohnungen werden komplett möbliert und bezugsfertig übergeben. Die Küchen sind mit modernen Geräten ausgestattet, während die Badezimmer Möbel, Spiegel und Duschwände umfassen. Jede Wohnung verfügt zudem über eine fest installierte Klimaanlage und ein energieeffizientes athermisches System für die Warmwasserversorgung, das das ganze Jahr über für Komfort sorgt. Darüber hinaus verfügt jede Wohnung über einen privaten Parkplatz und einen Abstellraum, wobei ein Aufzug alle Etagen verbindet und für zusätzlichen Komfort sorgt. Exklusive Gemeinschaftsbereiche und Lifestyle. Die Bewohner können über 4000 m² wunderschön gestalteter Gemeinschaftsbereiche genießen, darunter Schwimmbekken für Erwachsene und Kinder, umgeben von gepflegten Gärten, ein Fitnessstudio, eine Lounge sowie Kinderspielbereiche. Die geschlossene Wohnanlage bietet eine sichere und ruhige Umgebung, ideal für Familien, Paare oder Investoren, die eine hochwertige Immobilie an der Küste suchen. Hervorragende Anbindung und Sehenswürdigkeiten in der Nähe. Strand: 0,3 km; Strand von Chilches: 3 km; Stadt Castellón: 30 km; Stadt Valencia: 50 km; Flughafen Valencia: 55 km; Flughafen Castellón: 45 km; Nächstgelegene Golfplätze: ca. 20 km; Hafen von Castellón: 28 km. Ihr Zuhause am Mittelmeer oder eine Investitionsmöglichkeit. Ganz gleich, ob Sie einen ständigen Wohnsitz, ein Ferienhaus oder eine kluge Investition suchen – diese Neubauwohnungen in Moncofa bieten eine unschlagbare Kombination aus Lage, Qualität und Meerblick. Kontaktieren Sie uns noch heute, um weitere Informationen zu erhalten oder einen Besichtigungstermin zu vereinbaren und sich Ihr neues Zuhause am Mittelmeer zu sichern.

Neu: Ja

Allgemein

Schlafzimmer: 2
Badezimmer: 2
Fertige m²: 76 m²

Gebäudedetails

Außen-Ausstattung: Pool

Mietbedingungen

Verfügbar ab:

Kontaktinformation

IMLIX ID: NBS-23974

