



## listing



### Agenten-Info

Name:	ProCare Estates
Name der Firma:	
Land:	Spanien
Erfahrung seit:	
Art der Dienstleistung:	Immobilien verkaufen, Immobilien kaufen
Spezialgebiete:	Buyer's Agent, Listing Agent
Art der Immobilie:	Wohnungen, Häuser, Gewerbeimmobilien, Grundstück, Andere
Telefon:	+34 (865) 661-012
Sprachen:	Dutch, English, French, German, Spanish
Webseite:	<a href="https://procareestates.com">https://procareestates.com</a>

### Anzeigen-Details

Immobilie für:	Kaufen
Preis:	EUR 239,000

#### Standort

Land:	Spanien
Adresse:	Playa de Moncofa
Veröffentlicht:	17.06.2026

#### Beschreibung:

Neubauwohnungen in Moncofa in Strandnähe mit Meerblick und erstklassiger Ausstattung;#13;#13;Moderne Neubauwohnungen in Moncofa an der Costa del Azahar;#13;Entdecken Sie diese außergewöhnliche neue Wohnanlage in Moncofa, die für diejenigen konzipiert wurde, die einen modernen mediterranen Lebensstil nur wenige Gehminuten vom Meer entfernt suchen. Nur 500 Meter vom Strand entfernt und direkt gegenüber dem wunderschönen Belcaire-Park gelegen, vereint dieser exklusive Komplex großzügiges Wohnen, natürliches Licht und hochwertige Ausstattungen in einer der attraktivsten Gegenden der Costa del Azahar;#13;#13;Die Anlage bietet 130 moderne Wohnungen mit 1, 2 und 3 Schlafzimmern, die alle über großzügige Terrassen verfügen, die den perfekten Lebensstil im Innen- und Außenbereich ermöglichen. Die Penthouse-Wohnungen verfügen über große private offene Terrassen mit Meerblick, während viele andere Einheiten ebenfalls einen wunderschönen Blick auf das Mittelmeer bieten;#13;#13;Jede Immobilie verfügt über einen privaten Parkplatz und einen Abstellraum;#13;#13;Erstklassige Lage in Moncofa in Strandnähe und mit guter Anbindung an Dienstleistungen;#13;Moncofa ist eine charmante Küstenstadt in der Provinz Castellón, bekannt für ihre breiten Sandstrände, ihre entspannte Atmosphäre und den authentischen spanischen Lebensstil. Sie bietet eine hervorragende Balance zwischen ruhigem Wohnen und alltäglicher



Bequemlichkeit, da Supermärkte, Restaurants, Cafés, Schulen und lokale Geschäfte alle leicht zu erreichen sind. Die strategisch günstige Lage bietet eine hervorragende Anbindung an größere Städte wie Valencia und Castellón, was den Ort ideal für den dauerhaften Wohnsitz, den Urlaub oder als Kapitalanlage macht. Moderne Wohnungen, komplett ausgestattet für höchsten Komfort. Jede Wohnung wurde sorgfältig entworfen, um Raum, Tageslicht und Funktionalität optimal zu nutzen. Große Fenster und durchdachte Grundrisse sorgen für helle und luftige Innenräume, während die großzügigen Terrassen es den Bewohnern ermöglichen, das mediterrane Klima das ganze Jahr über zu genießen. Alle Wohnungen werden komplett möbliert und bezugsfertig übergeben. Die Küchen sind komplett mit modernen Geräten ausgestattet, und die Badezimmer verfügen über Möbel, Spiegel und Duschwände. Zu den weiteren Ausstattungsmerkmalen gehören eine fest installierte Klimaanlage und ein energieeffizientes aerothermisches System für die Warmwasserversorgung. Exklusive Gemeinschaftsbereiche zum Entspannen. Die Bewohner können wunderschön angelegte Gemeinschaftsgärten, einen großen Swimmingpool und einen Gemeinschaftsbereich genießen, der für Freizeit und Entspannung konzipiert ist. Die geschlossene Wohnanlage bietet eine sichere und ruhige Umgebung, ideal für Familien, Paare und Investoren. Wichtige Entfernungen und Sehenswürdigkeiten: Strand von Moncofa 0,5 km; Strand von Chilches 3 km; Stadt Castellón 30 km; Stadt Valencia 50 km; Hafen von Castellón 28 km; Flughafen Valencia 55 km; Flughafen Castellón 45 km; Mediterraneo Golf Club 20 km; Anschluss an die Autobahn AP7 3 km; Ihr neues Zuhause am Mittelmeer. Ganz gleich, ob Sie ein Dauerwohnsitz, eine Ferienwohnung oder eine kluge Investition an der spanischen Küste suchen – diese neue Wohnanlage in Moncofa bietet eine unschlagbare Kombination aus Lage, Qualität und Lebensstil. Kontaktieren Sie uns noch heute, um weitere Informationen zu erhalten, einen Besichtigungstermin zu vereinbaren und sich Ihr neues Zuhause am Meer zu sichern. 263

Neu: Ja

## Allgemein

Schlafzimmer: 3  
Badezimmer: 2  
Fertige m<sup>2</sup>: 74 m<sup>2</sup>

## Gebäudedetails

Außen-Ausstattung: Pool

## Mietbedingungen

Verfügbar ab:

## Kontaktinformation

IMLIX ID: NBS-36357



IMLIX

**IMLIX Immobilienmarkt**  
<https://www.imlix.com/de/>

---

