



## listing



### Agenten-Info

|                         |                                                                             |
|-------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| Name:                   | Las Colinas Properties                                                      |
| Name der Firma:         |                                                                             |
| Land:                   | Spanien                                                                     |
| Erfahrung seit:         | 1999                                                                        |
| Art der Dienstleistung: | Immobilien verkaufen                                                        |
| Spezialgebiete:         | Buyer's Agent, Listing Agent, Andere                                        |
| Art der Immobilie:      | Wohnungen, Häuser, Andere                                                   |
| Telefon:                | +34 (649) 669-172                                                           |
| Sprachen:               | Dutch, English, French, German, Spanish                                     |
| Webseite:               | <a href="http://lascolinasproperties.es">http://lascolinasproperties.es</a> |

### Anzeigen-Details

|                |                |
|----------------|----------------|
| Immobilie für: | Kaufen         |
| Preis:         | USD 737,897.43 |

#### Standort

|                 |             |
|-----------------|-------------|
| Land:           | Spanien     |
| Adresse:        | Las Colinas |
| Veröffentlicht: | 15.07.2026  |
| Beschreibung:   |             |

Citrus Apartments im Herzen des Las Colinas Golf & Country Clubs, mit 2 oder 3 Schlafzimmern. Tiefgaragenstellplätze und Abstellkammer, angelegte Gärten und ein Gemeinschaftspool mit Südterrassen sowie Golf-/Meerblick von der ersten Etage und den Penthouse-Wohnungen. Gebaut nach höchstem Standard mit Klimaanlage (Luftzone), Fußbodenheizung in den Bädern, elektrischen Rollläden in den Schlafzimmern, indirekter LED-Beleuchtung im Wohn- und Schlafzimmer sowie Elektrogeräten von Siemens/Bosch in der Küche. Die Bäder sind mit Waschbecken, Duschen und Spiegeln ausgestattet. Die Schlafzimmer verfügen über Einbauschränke und Anschlüsse für Internet (Glasfaser), Strom und TV. Umgeben von mediterranem Wald und mit Blick auf den preisgekrönten Golfplatz.

|      |    |
|------|----|
| Neu: | Ja |
|------|----|

#### Allgemein

|                          |                    |
|--------------------------|--------------------|
| Schlafzimmer:            | 3                  |
| Badezimmer:              | 2                  |
| Fertige m <sup>2</sup> : | 142 m <sup>2</sup> |

#### Energieeffizienz



---

Energieverbrauch: A

## Gebäudedetails

Außen-Ausstattung: Pool

## Mietbedingungen

Verfügbar ab:

## Kontaktinformation

IMLIX ID: 149

