



## listing



### Agenten-Info

|                         |                                                                     |
|-------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| Name:                   | ProCare Estates                                                     |
| Name der Firma:         |                                                                     |
| Land:                   | Spanien                                                             |
| Erfahrung seit:         |                                                                     |
| Art der Dienstleistung: | Immobilien verkaufen, Immobilien kaufen                             |
| Spezialgebiete:         | Buyer's Agent, Listing Agent                                        |
| Art der Immobilie:      | Wohnungen, Häuser, Gewerbeimmobilien, Grundstück, Andere            |
| Telefon:                | +34 (865) 661-012                                                   |
| Sprachen:               | Dutch, English, French, German, Spanish                             |
| Webseite:               | <a href="https://procareestates.com">https://procareestates.com</a> |

### Anzeigen-Details

|                |                |
|----------------|----------------|
| Immobilie für: | Kaufen         |
| Preis:         | USD 271,228.36 |

### Standort

|                 |                                   |
|-----------------|-----------------------------------|
| Land:           | Spanien                           |
| Adresse:        | Los Balcones - Los Altos del Edén |
| Veröffentlicht: | 23.09.2026                        |

### Beschreibung:

Precioso dúplex en esquina de 3 dormitorios dobles y 2 baños completos. Gran terraza, y patio. Con este clima se disfrutan los espacios exteriores para relajarse y disfrutarlos prácticamente todo el año.~Reformado y bien cuidado. En muy buen estado.~Son 75m2 de vivienda que, más el patio y la terraza suman 150m2 (100m2 de parcela). Tiene una muy buena distribución: en la planta baja, tenemos un salón comedor, la cocina, totalmente equipada, dos dormitorios (actualmente uno se usa como estudio/oficina, pero ambos son dobles), y un baño completo. Fuera tenemos el patio. En la planta de arriba tenemos el dormitorio principal, un gran baño completo, y una amplia terraza. Con esto nos aseguramos de disfrutar de total privacidad. Importante destacar que la mayoría de estas construcciones tienen las escaleras por el exterior, pero en esta vivienda es interior, de forma que se conforma una auténtica vivienda y no un añadido en el solarium.~Gran piscina comunitaria recién renovada con pequeña piscina para niños. Rodeado de parques y zonas verdes. Comunidad cerrada aportando seguridad y privacidad.~En el límite entre Torrevieja y Orihuela Costa, la urbanización Los Altos, es una zona residencial muy tranquila pero muy bien conectada con todos los servicios esenciales. Al lado de la farmacia, a dos calles de un colegio y de paradas de bus, muy cerca de la playa y de las zonas de ocio, tiendas, restaurantes, supermercados y el hospital.~Centros comerciales a 5 minutos, pero con la



tranquilidad de una zona residencial sin tráfico, ni el ruido del centro de la ciudad.~Por supuesto la vivienda se encuentra al día en todos los pagos. Papeleo con total transparencia. Se paga poca comunidad.~Se entrega completamente amueblada y equipada. Con muebles y electrodomésticos. Dispone de muchos extras. Aire acondicionado en ambas plantas, calefacción en todas las habitaciones, termo calentador de 80l, instalación eléctrica mejorada, rejas en todas las ventanas y en puertas exteriores, TV en dormitorios y salón, antena propia,...~Es una opción inmejorable tanto como residencia habitual, segunda residencia o inversión.~La vivienda es muy acogedora, marcando la diferencia entre casa y hogar.

## Allgemein

|                          |                   |
|--------------------------|-------------------|
| Schlafzimmer:            | 3                 |
| Badezimmer:              | 2                 |
| Fertige m <sup>2</sup> : | 75 m <sup>2</sup> |

## Mietbedingungen

Verfügbar ab:

## Kontaktinformation

IMLIX ID: SH-60538

