



## listing



### Agenten-Info

|                         |                                                                     |
|-------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| Name:                   | ProCare Estates                                                     |
| Name der Firma:         |                                                                     |
| Land:                   | Spanien                                                             |
| Erfahrung seit:         |                                                                     |
| Art der Dienstleistung: | Immobilien verkaufen, Immobilien kaufen                             |
| Spezialgebiete:         | Buyer's Agent, Listing Agent                                        |
| Art der Immobilie:      | Wohnungen, Häuser, Gewerbeimmobilien, Grundstück, Andere            |
| Telefon:                | +34 (865) 661-012                                                   |
| Sprachen:               | Dutch, English, French, German, Spanish                             |
| Webseite:               | <a href="https://procareestates.com">https://procareestates.com</a> |

### Anzeigen-Details

|                |                |
|----------------|----------------|
| Immobilie für: | Kaufen         |
| Preis:         | USD 212,102.85 |

#### Standort

|                 |             |
|-----------------|-------------|
| Land:           | Spanien     |
| Adresse:        | Villamartin |
| Veröffentlicht: | 23.09.2026  |

#### Beschreibung:

Adosado en Orihuela Costa – 3 dormitorios, 2 baños y terraza~~Se vende acogedor adosado en Orihuela Costa, con 99 m2 construidos, distribuido en 3 dormitorios y 2 baños. La vivienda cuenta además con trastero, terraza y balcón, ofreciendo espacios exteriores ideales para disfrutar del clima de la zona.~~Una propiedad que puede resultar interesante tanto como residencia habitual como vivienda vacacional o inversión.

#### Allgemein

|                          |                   |
|--------------------------|-------------------|
| Schlafzimmer:            | 3                 |
| Badezimmer:              | 2                 |
| Fertige m <sup>2</sup> : | 99 m <sup>2</sup> |

#### Mietbedingungen

Verfügbar ab:



# IMLIX

**IMLIX Immobilienmarkt**  
<https://www.imlix.com/de/>

---

## Kontaktinformation

IMLIX ID:

SH-60529

