



listing



Info Agente

Nombre:	ProCare Estates
Nombre empresa:	
País:	España
Experience since:	
Tipo de servicio:	Selling a Property, Buying a Property
Specialties:	Buyer's Agent, Listing Agent
Property Type:	Apartments, Houses, Commercial Property, Land lot, Other
Teléfono:	+34 (865) 661-012
Languages:	Dutch, English, French, German, Spanish
Sitio web:	https://procareestates.com

Detalles del anuncio

Propiedad para:	Venta
Precio:	USD 134,466.82

Ubicación

País:	España
Dirección:	Acequion
Publicado:	31/03/2026

Descripción:

Encantador apartamento a solo 150 metros de dos playas, ideal para disfrutar del mar durante todo el año. La vivienda se vende completamente amueblada y cuenta con 1 dormitorio y un sofá cama en el salón, perfecto para recibir invitados.~~Dispone de terraza, ideal para relajarse al aire libre, y es muy soleado, lo que garantiza una excelente luminosidad durante todo el día.

Común

Dormitorios:	1
Baños:	1
Pies cuadrados terminados:	60 m2

Lease terms

Date Available:

Contact information



IMLIX

IMLIX Mercado Inmobiliario
<https://www.imlix.com/es/>

IMLIX ID:

SH-35269

