



## listing



### Info Agente

Nombre:	ProCare Estates
Nombre empresa:	
País:	España
Experience since:	
Tipo de servicio:	Selling a Property, Buying a Property
Specialties:	Buyer's Agent, Listing Agent
Property Type:	Apartments, Houses, Commercial Property, Land lot, Other
Teléfono:	+34 (865) 661-012
Languages:	Dutch, English, French, German, Spanish
Sitio web:	<a href="https://procareestates.com">https://procareestates.com</a>

### Detalles del anuncio

Propiedad para:	Venta
Precio:	USD 380,743.46

### Ubicación

País:	España
Dirección:	LO PAGÁN
Publicado:	13/05/2026

#### Descripción:

Ático con 3 dormitorios y solárium privado.&#13;&#13;

Situado a poca distancia a pie de la playa del Mar Menor.&#13;&#13;

Nos complace presentar este precioso ático, totalmente amueblado y listo para entrar a vivir, situado en Lo Pagán, San Pedro del Pinatar, Murcia.&#13;&#13;

Este nuevo apartamento en la última planta, situado en la encantadora localidad costera de San Pedro del Pinatar, representa un estilo de vida de comodidad y lujo. A pocos pasos de la calle principal y las playas de Lo Pagán, esta propiedad goza de una ubicación privilegiada, con todo lo necesario al alcance de la mano.&#13;&#13;

Lo que hace que este apartamento sea tan especial es la extraordinaria atención al detalle y la extensa lista de comodidades incluidas. Desde el momento en que entre, quedará fascinado por el mobiliario de alta calidad y la decoración de buen gusto que adorna cada habitación. Todo lo que ve es suyo, lo que facilita una mudanza sin complicaciones, algo que rara vez se encuentra en el mercado inmobiliario.&#13;&#13;

El apartamento cuenta con tres amplias habitaciones y dos baños bien equipados, ofreciendo espacio suficiente para su familia e invitados. El baño privado de la habitación principal está ingeniosamente



oculto tras las puertas de un armario.&#13;&#13;

La distribución diáfana y luminosa permite que el salón y el comedor se integren armoniosamente, creando un ambiente ideal para relajarse y socializar. Los grandes ventanales que se extienden hasta el techo dejan entrar abundante luz natural y generan una atmósfera cálida y acogedora.&#13;&#13;

La piscina comunitaria ofrece una experiencia vacacional perfecta, ¡y además se puede climatizar!&#13;&#13;

Este ático en Lo Pagán es mucho más que una vivienda; es la máxima expresión del lujo. Con una ubicación inmejorable, una amplia gama de servicios incluidos y zonas comunes que fomentan la relajación y la eficiencia energética, representa la combinación perfecta de confort y comodidad modernos en la hermosa costa española. No pierda esta oportunidad de convertirlo en su nuevo hogar y disfrutar de todo lo que San Pedro del Pinatar tiene para ofrecer.&#13;&#13;

&#13;&#13;

Excelentes extras que hacen de esta casa la mejor opción:&#13;&#13;

¿Como nuevo! -&#13;&#13; Benefíciase de las ventajas de la obra nueva con un impuesto gubernamental del 8% en lugar del 10%. Incluye muebles de interior y exterior. Solárium privado con vistas impresionantes, pérgola ajardinada, cocina exterior totalmente equipada y lavadero con un aseo adicional. Aire acondicionado instalado El propietario actual deja todo el mobiliario de lujo, para que pueda mudarse de inmediato. Esto incluye muebles de interior y exterior, camas, ropa de cama, plancha, cuatro televisores, lavadora, dos lavavajillas, cubertería y utensilios de cocina para ambas cocinas, toldos, mosquiteras, herramientas, manguera de jardín, aspiradora, tendederos y, en definitiva, todo en perfecto estado; en resumen, todo lo necesario para vivir y disfrutar sin preocupaciones. Gracias a los numerosos armarios empotrados de arriba abajo, hay mucho espacio de almacenamiento. Plaza de aparcamiento + trastero cerrado para bicicletas Calefacción por suelo radiante en los baños Altavoces integrados para música en el solárium Piscina compartida (climatizada) Acabados de lujo con un estilo contemporáneo y moderno. Y hay mucho más que puedes descubrir allí mismo.&#13;&#13;

¿Busca una casa de vacaciones lista para entrar a vivir o una buena inversión para alquilar? No busque más y pida cita ahora.

## Común

Dormitorios:	3
Baños:	2
Pies cuadrados terminados:	91 m2

## Building details

Outdoor Amenities:	Pool
--------------------	------

## Lease terms

Date Available:

## Contact information

IMLIX ID: GX-77525



IMLIX

**IMLIX Mercado Inmobiliario**

<https://www.imlix.com/es/>

---

