



## listing



### Info Agente

|                   |                                                                         |
|-------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| Nombre:           | Spain Property Shop                                                     |
| Nombre empresa:   |                                                                         |
| País:             | España                                                                  |
| Experience since: | 1989                                                                    |
| Tipo de servicio: | Selling a Property                                                      |
| Specialties:      | Buyer's Agent, Listing Agent, Consulting                                |
| Property Type:    | Apartments, Houses, Commercial Property, Land lot, Other                |
| Teléfono:         | +34 (965) 322-270                                                       |
| Languages:        | English, French, Italian, Romanian, Spanish                             |
| Sitio web:        | <a href="https://spainpropertyshop.es">https://spainpropertyshop.es</a> |

### Detalles del anuncio

|                 |                  |
|-----------------|------------------|
| Propiedad para: | Venta            |
| Precio:         | USD 1,148,585.88 |

### Ubicación

|              |            |
|--------------|------------|
| País:        | España     |
| Publicado:   | 11/08/2026 |
| Descripción: |            |

Excelente oportunidad de inversión para promotores y constructores. Se ofrece solar urbano de 931 m<sup>2</sup> ubicado en Avenida Circunvalación, 22, Los Montesinos (Alicante), en una zona consolidada y con gran proyección de crecimiento. El planeamiento urbanístico permite la construcción de sótano + planta baja + dos alturas, lo que convierte este activo en una excelente opción para el desarrollo de un edificio residencial, viviendas plurifamiliares o un proyecto de inversión. Características principales: Ubicación: Avenida Circunvalación, 22, Los Montesinos (Alicante). Superficie de parcela: 931 m<sup>2</sup>. Clasificación: Suelo urbano. Uso catastral: Suelo sin edificar. Edificabilidad: Sótano + planta baja + 2 plantas. Se trata de una oportunidad ideal para desarrollar una promoción en una localidad con una elevada demanda residencial, excelente conexión con la Costa Blanca y todos los servicios a escasos minutos. Para más información urbanística, documentación o concertar una visita, no dude en ponerse en contacto con nosotros.

### Común

|                  |        |
|------------------|--------|
| Tamaño del lote: | 986 m2 |
|------------------|--------|



# IMLIX

**IMLIX Mercado Inmobiliario**

<https://www.imlix.com/es/>

---

## Lease terms

Date Available:

## Contact information

IMLIX ID:

AG19MLSC578915

