



## listing



### Agent Info

|                   |   |
|-------------------|---|
| Naam:             | ProCare Estates   |
| Bedrijfsnaam:     |   |
| Mistlampen:       | Spain   |
| Experience since: |   |
| Service Type:     | Selling a Property,<br>Buying a Property                            |
| Specialties:      | Buyer's Agent, Listing Agent  |
| Property Type:    | Apartments, Houses,<br>Commercial Property,<br>Land lot, Other      |
| Telefoon:         | +34 (865) 661-012   |
| Languages:        | Dutch, English, French,<br>German, Spanish                          |
| Website:          | <a href="https://procareestates.com">https://procareestates.com</a> |

### Advertentie details

|                |                |
|----------------|----------------|
| Vastgoed voor: | Koop           |
| Prijs:         | USD 462,266.27 |

### Locatie

|                             |            |
|-----------------------------|------------|
| Aanbevolen Auto Onderdelen: | Spain      |
| Adres:                      | LO PAGÁN   |
| Geplaatst:                  | 31-03-2026 |

### Omschrijving:

Penthouse met 3 slaapkamers en een eigen solarium van 2024!&#13;&#13;

Gelegen op loopafstand van het strand van de Mar Menor.&#13;&#13;

Met veel genoeg presenteren wij u dit prachtige, volledig ingerichte en direct te betrekken penthouse in Lo Pagan, San Pedro del Pinatar, Murcia.&#13;&#13;

Dit nieuwe appartement op de bovenste verdieping, gelegen in het charmante kustplaatsje San Pedro del Pinatar, belichaamt een levensstijl van gemak en luxe. Op korte loopafstand van de hoofdstraat en de stranden van Lo Pagan, geniet deze woning van een toplocatie waardoor al uw dagelijkse benodigdheden binnen handbereik zijn.&#13;&#13;

Wat dit appartement zo bijzonder maakt, is de buitengewone aandacht voor detail en de uitgebreide lijst met inbegrepen voorzieningen. Vanaf het moment dat u binnenstapt, zult u gefascineerd zijn door het hoogwaardige meubilair en de smaakvolle decoratie die elke kamer siert. Alles wat u ziet, mag u houden, waardoor u moeiteloos kunt verhuizen, iets wat u zelden tegenkomt op de vastgoedmarkt.&#13;&#13;

Het appartement zelf beschikt over 3 ruime slaapkamers en twee goed uitgeruste badkamers, waardoor er voldoende ruimte is voor uw familie en gasten. De en-suite badkamer in de hoofdslaapkamer is op slimme wijze verborgen achter de kastdeuren.&#13;&#13;



De open en luchtige indeling laat de woon- en eetruimte naadloos in elkaar overlopen en biedt een ideale omgeving voor ontspanning en gezelligheid. Grote ramen die volledig in de muur doorlopen, laten veel natuurlijk licht binnen en creëren een warme en uitnodigende sfeer.;

Het gemeenschappelijke zwembad zorgt voor het perfecte vakantiegevoel en kan verwarmd worden!;

Dit penthouse-appartement in Lo Pagan is meer dan zomaar een woning; het is een toonbeeld van verfijnd wonen. Met zijn onovertroffen locatie, uitgebreide lijst met inbegrepen voorzieningen en gemeenschappelijke faciliteiten die ontspanning en energiezuinigheid bevorderen, vertegenwoordigt het de ultieme combinatie van modern comfort en gemak aan de prachtige Spaanse kust. Mis deze kans niet om er uw nieuwe thuis van te maken en te genieten van alles wat San Pedro del Pinatar te bieden heeft.;

Geweldige extra's die deze woning tot de beste keuze maken:;

Zo goed als nieuw! -&gt; Profiteer van de voordelen van nieuwbouw met 8% overheidsbelasting in plaats van 10% Inclusief meubilair binnen en buiten (exclusief persoonlijke bezittingen) Privésolarium met prachtig uitzicht, aangelegde pergola, volledig ingerichte buitenkeuken en wasruimte met extra toilet! Airconditioning uitgevoerd;

Wasmachine Luiken, gordijnen Dankzij de vele ingebouwde kasten van boven tot onder is er veel opbergruimte. Parkeerplaats + afgesloten fietsenstalling Vloerverwarming in de badkamers Geïntegreerde muziekluidsprekers binnen en buiten Gemeenschappelijk zwembad (verwarmd) Luxe afwerkingen met een eigentijdse, moderne stijl. En er is nog zoveel meer dat je ter plekke kunt ontdekken.;

Bent u op zoek naar een direct bewoonbare vakantiewoning of een goede investering om te verhuren? Zoek dan niet verder en maak nu een afspraak.

## Algemeen

|                             |                   |
|-----------------------------|-------------------|
| Slaapkamers:                | 4                 |
| Badkamers:                  | 3                 |
| Afgewerkte vierkante meter: | 91 m <sup>2</sup> |

## Building details

|                    |      |
|--------------------|------|
| Outdoor Amenities: | Pool |
|--------------------|------|

## Lease terms

Date Available:

## Contact information

IMLIX ID: GX-30907

